



amcor



 **I.C.T, S.L.**
INSTRUMENTACIÓN CIENTÍFICO TÉCNICA

INDICE

Introducción.	Pág. 4
Bolsas pelables para esterilización BOP	Pág. 6
Bolsas especiales	Pág. 8
Rollos pelables para esterilización BOP	Pág. 10
Bolsas de Papel – Papel.	Pág. 12
Sistema Integrapack.	Pág. 14
Papel Crepado	Pág. 16
Tejido sin Tejer celulósico y sintético	Pág. 17
Cintas adhesivas indicadoras	Pág. 19
Indicadores Químicos ISO 11140-1.	Pág. 21
Pruebas de control de funcionamiento.	Pág. 26
Pruebas de control del lavado de instrumental	Pág. 28
Indicadores Biológicos.	Pág. 30
Máquinas termoselladoras	Pág. 33
Contenedores para esterilización de instrumental quirúrgico	Pág. 34
Productos auxiliares para contenedores de instrumental	Pág. 36
Cajas de seguridad para instrumental delicado	Pág. 39
Contenedores para transporte en húmedo de material sucio	Pág. 40
Cepillos para limpieza manual de instrumental	Pág. 41
Sistemas de Trazabilidad para Centrales de Esterilización	Pág. 42
Contenedores para objetos contaminados punzantes y cortantes	Pág. 44
Miscelanea	Pág. 45

El Mundo de la Esterilización a su Servicio



AMCOR

Está formado por un conjunto de compañías dedicadas al diseño, fabricación y comercialización de todo tipo de embalaje. La sede de la compañía se encuentra en Australia y cuenta con más de 200 Plantas y 30.000 empleados repartidos por todo el mundo.



AMCOR FLEXIBLES

Es el líder mundial en el embalaje flexible, con plantas de producción en toda Europa, América, Asia y Oceanía, ofreciendo servicio a los mercados de alimentación, bebidas, cosmética industria sanitaria y farmacéutica y hospital.



EMBALAJE FLEXIBLE PARA INDUSTRIA SANITARIA Y HOSPITAL

Un personal cualificado, instalaciones y tecnología especializadas, permiten a Amcor Flexibles ofrecer soluciones de embalaje profesionales, contrastadas que satisfacen los requisitos de barrera, apertura e impresión que requieren cada una de las aplicaciones.



AMCOR FLEXIBLES PERGUT

Desde sus oficinas en Madrid y con más de 30 años de experiencia en el embalaje de uso hospitalario e industrial, pone a su disposición un conocimiento profundo en los requisitos reguladores de calidad y "Buenas Prácticas" específicos de estos mercados.

CERTIFICACIONES

Todas las plantas de producción están registradas ISO 9001 de Calidad industrial, con laboratorios de análisis que permiten determinar los parámetros de control de los envases fabricados.

Los envases y embalajes para uso médico están considerados por la legislación europea como Productos Sanitarios Clase 1.

Ancor Flexibles dispone de los correspondientes registros que permiten colocar en sus productos autorizados el marcado CE



MEDIOAMBIENTE

Dentro de la política y objetivos del Grupo AMCOR existe un compromiso corporativo hacia aspectos de protección medioambiental, para ello se han desarrollado técnicas productivas y materiales donde se minimiza el impacto ecológico de la actividad, en este aspecto las Instalaciones disponen de acreditación ISO 14001 de Gestión Medioambiental.

Conscientes también de la responsabilidad de las empresas respecto de los nuevos retos asociados al cambio climático, AMCOR aporta financiación y voluntariado propio en proyectos institucionales dedicados al estudio y la evaluación del impacto medioambiental y etnográfico producidos como consecuencia del cambio climático en diferentes zonas del planeta.





BOLSAS MIXTAS BOP PARA ESTERILIZACION

Envase formado por dos materiales, una cara de papel con permeabilidad controlada y otra de poliéster polipropileno con un tratamiento especial que convierten los envases BOP en envases de ALTA PERMEABILIDAD.

Termoselladas longitudinalmente y transversalmente con sellado estriado, apertura sin desgarro y sin desprendimientos en ninguna de las dos superficies.

Con tintas indicadoras que cambian de color en procesos de vapor y óxido de etileno, exentas de residuos tóxicos de forma que sea fácilmente de identificar el proceso.

Con indicación del sentido de apertura.

Marcado CE.

Con la impresión en el film que evita totalmente posibles migraciones de las tintas a los materiales envasados.

Para el envasado unitario de materiales destinados a ser esterilizados por Vapor y Oxido de Etileno.

Los envases cumplen con las normas:

DIN 58953 p. 4 (Alemania)

BS 6871 (Reino Unido).

UNE - EN 868-5 (Unión Europea).

Las bolsas mixtas para esterilización están considerados por el R.D. 1591/2009 como Productos Sanitarios Clase 1.

Cada caja presenta una etiqueta con los datos correspondientes a las medidas, N° lote, instrucciones de almacenaje, así como marcado CE.

Cada envase presenta las medidas y N° lote para facilitar la trazabilidad del producto.





amcor



BOLSAS MIXTAS BOP PARA ESTERILIZACION

BOLSAS PELABLES BOP SIN FUELLE STANDARD			
	Referencia	Medidas	Uds/caja
  	91BP05020	50 x 200	3000
	91BP05025	50 x 250	2000
	91BP07515	75 x 150	2400
	91BP07520	75 x 200	1600
	91BP07525	75 x 250	1200
	91BP07527	75 x 270	1200
	91BP07530	75 x 300	1200
	91BP07555	75 x 550	1000
	91BP08060	80 x 600	2000
	91BP01015	100 x 150	1600
	91BP01020	100 x 200	1200
	91BP01025	100 x 250	1000
	91BP10027	100 x 270	1000
	91BP01030	100 x 300	1000
	91BP01035	100 x 350	2000
	91BP01040	100 x 400	2000
	91BP01060	100 x 600	2000
	91BP01220	120 x 200	2000
	91BP01225	120 x 250	1500
	91BP01230	120 x 300	1000
	91BP01240	120 x 400	1000
	91BP01520	150 x 200	1000
	91BP01527	150 x 270	1000
	91BP01530	150 x 300	1000
	91BP01532	150 x 320	1000
	91BP01538	150x 380	1000
	91BP01540	150 x 400	1000
	91BP01622	160 x 220	1000
	91BP01660	160 x 600	1000
	91BP02128	210 x 280	1000
	91BP02135	210 x 350	1000
	91BP02040	210 x 400	1000
	91BP02142	210 x 420	1000
	91BP02538	250 x 380	1000
	91BP02540	250 x 400	1000
	91BP02550	250 x 500	500
91BP02735	270 x 350	1000	
91BP02745	270 x 450	500	
91BP03236	320 x 360	500	
91BP03242	320 x 420	500	
91BP03250	320 x 500	500	
91BP03260	320 x 600	500	
91BP04250	420 x 500	500	
91BP04260	420 x 600	500	



BOLSAS MIXTAS CON FUELLE PARA ESTERILIZACION

Bolsas mixtas BOP con dos pliegues en el film a forma de fuelle que aumenta de forma considerable la capacidad del envase.

El resto de las prestaciones son comunes con las bolsas sin fuelle

BOLSAS MIXTAS CON FUELLE PARA ESTERILIZACION			
	Referencia	Medidas	Uds/caja
	93BP01030	100 x 40 x 300	1000
	93BP01538	150 x 50 x 380	500
	93BP01636	160 x 45 x 360	1000
	93BP02040	200 x 50 x 400	500
	93BP02048	200 x 50 x 480	500
	93BP02548	250 x 60 x 480	500
	93BP03250	320 x 60 x 500	500
	93BP04260	420 x 90 x 600	500


BOLSAS AUTOADHESIVAS PARA ESTERILIZACION

Bolsas mixtas BOP con una banda autoadhesiva que permite su cierre sin necesidad de disponer de una máquina termoselladora.

Cada caja presenta una etiqueta con los datos correspondientes a las medidas, N° lote, instrucciones de almacenaje, así como marcado CE.

Cada envase presenta las medidas y N° lote para facilitar la trazabilidad del producto.

Especialmente indicada para Centros de procesamiento pequeños (Centros de salud, Clínicas odontológicas, etc.)

BOLSAS AUTOADHESIVAS PARA ESTERILIZACION			
	Referencia	Medidas	Uds/caja
	AABOP9020	90 x 203	1000
	AABOP9023	90 x 230	1000
	AABOP9056	90 x 560	1000
	AABOP1325	130 x 254	1000
	AABOP1333	130 x 356	1000
	AABOP2033	200 x 330	1000
	AABOP3038	300 x 390	500




BOLSAS CLEANTEX

Envase formado por dos materiales, una cara de tejido sin tejer y otra de film plástico, los envases CLEANTEX presentan gran resistencia al desgarro y una alta permeabilidad que permite envasar objetos voluminosos y pesados que hasta ahora era imposible en las bolsas mixtas tradicionales.

Con tintas indicadoras que cambian de color en procesos de vapor y óxido de etileno.
Con indicador del sentido de apertura.

Con la impresión en el film que evita totalmente posibles migraciones de las tintas a los materiales envasados.

BOLSAS CLEANTEX			
	Referencia	Medidas	Uds./caja
	482210420	210 x 420	1000
	482270350	270 x 350	1000
	482270450	270 x 450	500
	482320500	320 x 500	500
	482420600	420 x 600	500
	482480640	480 x 640	500
	482480750	480 x 750	500
	482660900	660 x 900	150

BOLSAS PARA APLICACIONES ESPECIALES

Destinadas para el envasado de productos farmacéuticos, bancos de tejidos, etc.

Construidas en láminas técnicas especiales.

Disponibles con zonas de venteo termoselladas en superficie para facilitar el acceso de los agentes esterilizantes al interior de los envases.

Especialmente indicadas para envoltura de protección en los envases esterilizados en frío, conservados bajo condiciones de alta congelación y para contenidos especiales (bolsas de germinación de esporas en industria alimentaria, etc.)





ROLLOS BOP PARA ESTERILIZACION

Nuevo envase formado por dos materiales, una cara de papel con permeabilidad controlada y otra de poliéster polipropileno con un tratamiento especial que convierten los envases BOP en envases de ALTA PELABILIDAD.

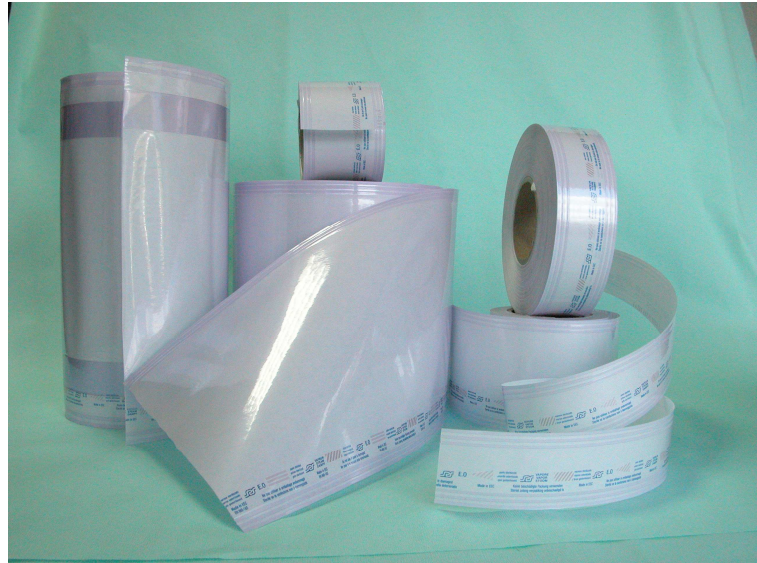
Termoselladas longitudinalmente con sellado estriado, apertura sin desgarrar y sin desprendimientos en ninguna de las dos superficies.

Con tintas indicadoras que cambian de color en procesos de vapor y óxido de etileno, exentas de residuos tóxicos de forma que sea fácilmente de identificar el proceso.

Con indicación del sentido de apertura.

Marcado CE.

Con la impresión en el film que evita totalmente posibles migraciones de las tintas a los materiales envasados.



Para el envasado unitario de materiales destinados a ser esterilizados por Vapor y Oxido de Etileno.

Los envases cumplen con las normas:

DIN 58953 p. 4 (Alemania)

BS 6871 (Reino Unido).

UNE - EN 868-5 (Unión Europea).

Los rollos mixtos para esterilización están considerados por el R.D. 1591/2009 como Productos Sanitarios Clase 1.

Cada caja presenta una etiqueta con los datos correspondientes a las medidas, N° lote, instrucciones de almacenaje, así como marcado CE.

Cada envase presenta las medidas y N° lote para facilitar la trazabilidad del producto.



ROLLOS BOP PARA ESTERILIZACION

ROLLOS PELABLES BOP SIN FUELLE			
Referencia	Medidas	Uds/Caja	
92BP50100	50 x 100	8	
92BP75100	75 x 100	8	
92BP10100	100 x 100	8	
92BP12100	120 x 100	6	
92BP15100	150 x 100	4	
92BP21100	210 x 100	4	
92BP25100	250 x 100	4	
92BP32100	320 x 100	2	
92BP42100	420 x 100	2	
92BP50200	50 x 200	10	
92BP75200	75 x 200	8	
92BP10200	100 x 200	6	
92BP12200	120 x 200	6	
92BP15200	150 x 200	4	
92BP20200	210 x 200	4	
92BP25200	250 x 200	2	
92BP30200	320 x 200	2	
92BP38200	380 x 200	2	

ROLLOS BOP CON FUELLE PARA ESTERILIZACION

Bolsas mixtas BOP con dos pliegues en el film a forma de fuelle que aumenta de forma considerable la capacidad del envase.

El resto de las prestaciones son comunes con las bolsas sin fuelle

ROLLOS PELABLES BOP CON FUELLE			
Referencia	Medidas	Uds/caja	
94BP75100	75 x 25 x 100	8	
94BP10100	100 x 40 x 100	6	
94BP15100	150 x 50 x 100	4	
94BP20100	200 x 50 x 100	4	
94BP25100	250 x 60 x 100	2	
94BP30100	300 x 60 x 100	2	
94BP38100	380 x 80 x 100	2	



BOLSAS DE PAPEL CON FUELLE

Envases de papel formados por una lámina: eencolada longitudinalmente por dos bandas coloreadas , con fuelles laterales, formada transversalmente en fondo con cierre adhesivo termosoldable mas doble encolado y doble plegado, cierre superior por termosellado, corte recto con uñero para facilitar su carga, con tinta indicadora de proceso de esterilización por vapor.

Las bolsas de papel están destinadas para el envasado unitario de materiales destinados a la esterilización por vapor.

Conforme a las normas:

DIN 58953 p. 3 (Alemania)

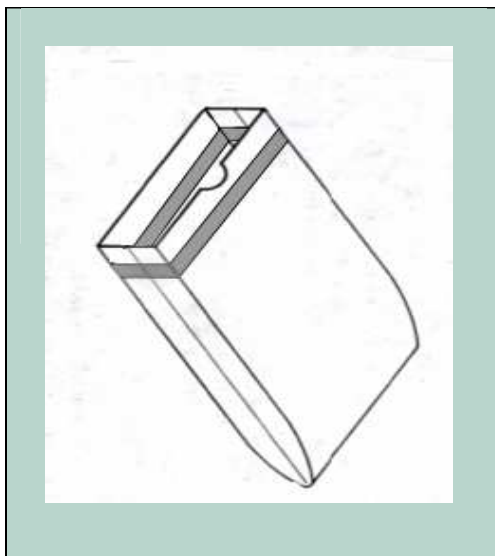
BS 6257 (Reino Unido)

UNE - EN 868 (Unión Europea)

Los envases de esterilización de papel están clasificados en el R.D. 1591/2009 como Productos Sanitarios Clase 1.



En el exterior de cada caja se presentan todos los datos correspondientes a: Referencia. - Fecha de Fabricación. - Fecha de Caducidad. - Número de Lote para su correcta trazabilidad. - Marcado CE. – Medidas – Cada envase lleva impreso el número de lote.




BOLSAS DE PAPEL CON FUELLE.

Referencia	Medidas	Uds./caja
7 B	9 x 5 x 25	1000
8 C	11 x 3 x 18	1000
9 V	11 x 3 x 23	1000
10 R	12.5 x 5 x 25	1000
11 D	14 x 7.5 x 25	1000
12 F	14 x 5 x 33	1000
15 H	19 x 9.5 x 38	500
22 E	19 x 65 x 25	1000
23 P	19 x 6.5 x 33	500
16 M34	25 x 10 x 38	500
17 X	25 x 6 x 48	500
19 Y	25 x 10 x 48	500
26 funda biberón	9 x 5 x 12.5	2000
29 funda biberón	9 x 5 x 18	1000
30 M	30 x 7.5 x 53	250
31 N	30 x 12.5 x 61	250
51 T	38 x 12.5 x 51	250
61 M36	38 x 12.5 x 61	250



BOBINAS DE RILSAN PARA CALOR SECO

Poliamida 6 de 18µm de espesor para el envasado de productos destinados a la esterilización por Calor Seco.

	BOBINAS DE RILSAN PARA ESTERILIZACION POR CALOR SECO		
	Referencia:	Medidas:	Uds /caja
	RIL450	450mm.x250m.	1

BOBINAS DE POLIETILENO PARA ENVOLTURA

Bobinas de Polietileno de baja densidad
 300µm de espesor
 Para sellado por máquina de impulsos.
 Destinadas al embalaje protección de material esterilizado.

	BOBINAS DE POLIETILENO PARA ENVOLTURA DE TRANSPORTE		
	Referencia	Medidas	Uds /caja
	RPT100	100 x 250	1
	RPT150	150 x 250	1
	RPT200	200 x 250	1
	RPT250	250 x 250	1
	RPT300	300 x 250	1
RPT400	400 x 250	1	



SISTEMA INTEGRAPAK

INTEGRAPak. Es un sistema de empaquetado en el que se sustituyen los sistemas tradicionales por un doble envasado realizado con bolsas pelables :

Realizadas íntegramente en Tejido sin tejer 100% sintético de Polipropileno trilaminado SMS.

Provistas de una banda de adhesivo termosoldable para garantizar el cierre

Con indicador de proceso para Vapor de agua (Class 1 – ISO 11140-1)

El desarrollo de INTEGRAPak incluye, a demás de los envases:

Estación de trabajo provista con un sistema de varillas que permite cargar de forma rápida y sin esfuerzo la bandeja en la bolsa.

Mesa giratoria que evita el traslado del paquete.

Termoselladora de impulsos, accionada mediante un pedal, que es la que realiza el cierre de forma segura y sin ningún tipo de esfuerzo para el operario.

El procedimiento operatorio es totalmente cuidadoso con el instrumental y con el operario.

Realizar la carga de la bandeja con el instrumental requerido.

Proceder a deslizar la cesta al interior de la bolsa con la ayuda de las varillas que presenta la parte izquierda (en la foto) del mostrador


Una vez colocada la cesta en el interior del envase INTEGRAPak desplazar el conjunto hasta la parte central del mostrador, donde se encuentra la mesa giratoria, rotar 180° el conjunto.


Una vez girado, la parte abierta del envase se encuentra enfrentada con las mordazas de la termoselladora.







SISTEMA INTEGRAPAK

		BOLSA INTEGRAPAK AZUL		
		Referencia	Medidas	Uds/Caja
		95NTB4247	420 X 470	250
		95NTB4272	420 X 720	250
		95NTB4775	470 X 750	250

		BOLSA INTEGRAPAK VERDE		
		Referencia	Medidas	Uds/Caja
		95NTG2753	270 X 530	250
		95NTG3843	385 X 430	250
		95NTG3866	380 X 660	250
		95NTG4272	470 X 720	250

		TERMOSELLADORA ESPECIFICA PARA INTEFRAPACK		
		Referencia:	Medidas:	Uds/caja
		25NTEGR03	500ml de luz	1

		SISTEMA COMPLETO DE SOBREMESA		
		Referencia:	Medidas:	Uds /caja
		25NTEGR02	190 X 50 X 22	1



PAPEL CREPADO PARA ENVOLTURA

Hojas de papel crepado coloreadas en verde, envasadas de forma que garantiza la integridad del producto tanto para su traslado como su almacenamiento.

Destinadas para envoltura de materiales destinados a la esterilización que no pueden envasarse en envase unitario.



Para el precintado de los paquetes se debe utilizar la cinta adhesiva indicadora recomendada para el proceso seguido.

Conforme a las normas:

DIN 58953 p. 5 (Alemania)

BS 6256 (Reino Unido)

UNE-EN 868-2 (Unión Europea)

Los papeles para empaquetado están clasificados por el R.D. 1591/2009 como Productos Sanitarios Clase 1.

En el exterior de cada caja se presentan todos los datos correspondientes a:
Referencia. - Fecha de Fabricación. - Fecha de Caducidad. - Número de Lote para su correcta trazabilidad. - Marcado conforme a EN-980. - Marcado CE.



PAPEL CREPADO		
Referencia	Medidas	Uds/caja
250	25 x 25cm.	2.000
251	30 x 30	2.000
252 (300355)	40 x 40	500
253	45 x 45	500
254 (300356)	50 x 50	500
255 (300357)	60 x 60	500
256 (300358)	75 x 75	250
257	80 x 80	250
258 (300359)	90 x 90	250
259 (300360)	100 x 100	250
260	100 x 140	125
261 (300361)	120 x 120	125
(300362)	120 x 140	100
264	120 x 160	125
90300	90cm x 300m	1



TEJIDO SIN TEJER CELULOSICO PARA ENVOLTURA

Hojas de tejido sin tejer coloreadas en azul, envasado de forma que garantiza la integridad del producto tanto en su traslado.

Pasta de celulosa pura al 96% con 4% de fibra de poliéster, teñida en masa.

Resistente a la esterilización.
Libre de fibra suelta.

Para envoltura de materiales destinados a la esterilización que no pueden envasarse en envase unitario. Para esterilización por vapor, óxido de etileno, formaldehído o radiaciones ionizantes.



Para el precintado de los paquetes se debe utilizar la cinta adhesiva indicadora recomendada para este tipo de material.

Conforme a las normas:

DIN 58953 p. 5 (Alemania)

BS 6256 (Reino Unido)

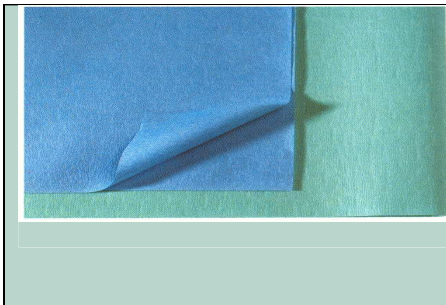
UNE - EN 11607 (Unión Europea)

Los papeles para empaquetado están clasificados por el R.D. 1591/2009 como Productos Sanitarios Clase 1.

En el exterior de cada caja se presentan todos los datos correspondientes a:

Referencia. - Fecha de Fabricación. - Fecha de Caducidad. - Número de Lote para su correcta trazabilidad. - Marcado conforme a EN-980. - Marcado CE

TEJIDO SIN TEJER CELULOSA/POLIESTER		
Referencia	Medidas	Uds./caja
TST040040	40 x 40	500
TST050050 (310906)	50 x 50	500
TST060060 (310906)	60 x 60	500
TST075075 (310664)	75 x 75	200
TST090090 (301266)	90 x 90	200
TST100100 (301028)	100 x 100	200
TST120120 (301267)	120 x 120	100
TST137137	137 x 137	100
TST150188	150 x 188	50





TEJIDO SIN TEJER SINTETICO PARA ENVOLTURA

Es una combinación de fibras sintéticas 100% (Polipropileno) fabricado bajo condiciones rigurosamente controladas, para que cumplan los requisitos adecuados para resistir y permitir las condiciones de esterilización y mantener la condición estéril.

Está especialmente indicado para ser utilizado en empaquetado de material que va a ser esterilizado por PLASMA, así como para su utilización como campo estéril, como cubierta para mesa de mayo y para paquetes muy pesados.




Ha sido especialmente estudiado para cumplir las características de porosidad, resistencia mecánica en estado húmedo, hidrofobia y repelencia al alcohol, requeridas para su utilización en empaquetado de materiales destinados a esterilización según lo exigido en las especificaciones : UNE EN ISO - 11607-1 y UNE EN 868-2.

El tejido sin tejer para envoltura esta considerado por el R.D.1591/2009 como Producto Sanitario Clase 1 y por tanto sujeto a Mercado CE

TEJIDO SIN TENER STANDARD -Gramaje: 56 gr./m²

TEJIDO SIN TEJER REGULAR - Gramaje: 40 gr./m²

	TEJIDO SIN TEJER SINTETICO STANDARD		
	Medidas	Referencia	Uds./caja
	27406060	60 x 60	500
	27407575	75x 75	200
	27409090	90 x 90	175
	24701010	100 x 100	175
	24701212	120 x 120	126

	TEJIDO SIN TEJER SINTETICO REGULAR		
	Referencia	Medidas	Uds./caja
	311025	60 x 60	250
	311027	75 x 75	125
	311030	90 x 90	125
	311028	100 x 100	100
	311029	120 x 120	50
	311031	130 x 150	50
	311032	130 x 180	25
	311033	65 x 150	100
	311034	75 x 180	100



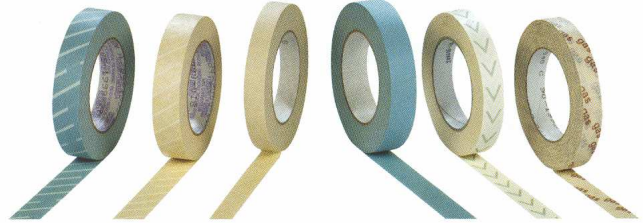
CINTAS ADHESIVAS INDICADORAS PARA VAPOR

Cintas adhesivas indicadoras por Vapor de agua en bobina.

Dimensiones: 19mm X 50m.
25mm X 50m.

Adhesividad adecuada a papel, tela, plásticos y metal.

Libre de residuos de adhesivo sobre el soporte aún después de la esterilización.




Como control de proceso en los ciclos de esterilización por vapor para paquetes de todo tipo.

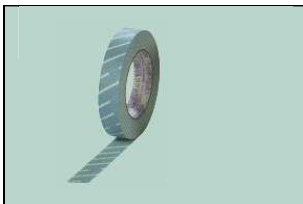
Como sistema de fijación de las envolturas realizadas con papel crepado o tejido sin tejer.

Temperatura de 121 y 134° C

Tiempo 15 y 3 minutos respectivamente.

Cada cinta lleva impresa en el interior del anillo de soporte el número de lote y la caducidad que permiten la trazabilidad de producto.

	VAPOR DE AGUA		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
	381 S 381	19mm x 50m	48
382 S	24mm x 50m	36	

	VAPOR DE AGUA		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja:
	391	19mm x 50m	48
392	24mm x 50m	36	

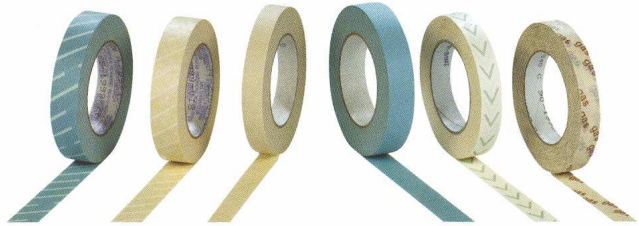


CINTAS ADHESIVAS INDICADORAS Y PORTACINTAS

Cintas adhesivas indicadoras por Vapor de agua en bobina.

Dimensiones: 19mm X 50m.
25mm X 50m.


Adhesividad adecuada a papel, tela, plásticos y metal.
Libre de residuos de adhesivo sobre el soporte aún después de la esterilización.





Como control de proceso en los ciclos de esterilización por vapor para paquetes de todo tipo.
Como sistema de fijación de las envolturas realizadas con papel crepado o tejido sin tejer.


Específicas para cada sistema de esterilización

Cada cinta lleva impresa en el interior del anillo de soporte el número de lote y la caducidad que permiten la trazabilidad de producto.

OXIDO DE ETILENO				
		Referencia	Medidas:	Uds / caja
	Para el cierre de materiales destinados a la esterilización por Oxido de Etileno	386	19mm x 50m	48

CALOR SECO				
		Referencia:	Medidas	Uds/caja
	Para el cierre de materiales destinados a la esterilización por Calor Seco	390	19mm x 50m	24

PORTACINTAS SIMPLE				
	Permite la dispensación de forma cómoda de las cintas adhesivas para esterilización	Referencia:	Composición	Uds/caja
		4800	Fabricados en Plástico rígido	1

PORTACINTAS DOBLE				
	Permite la dispensación de forma cómoda de dos cintas adhesivas para esterilización simultáneamente	Referencia:	Composición	Uds/caja
		4801	Fabricados en Acero	1



INDICADORES QUIMICOS PARA VAPOR CLASE 4 MULTIPARAMETRICOS

Para el control de los paquetes procesados por vapor a 134° C y 121° C indistintamente.

Los indicadores multiparamétricos Clase 4.

Calibrados mediante esterilizadores de laboratorio tipo B.I.E.R., provistos de visor para el interior de cámara, realizada según los ciclos fijados en las normas internacionales para 134°C y 121°C.



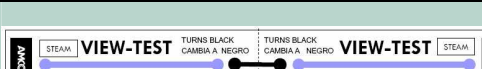
La calibración se realiza por lotes completos mediante bioindicadores asociados (Geobacillus Stearothermophilus) con inclusión de un color standard o de referencia en cada uno de los indicadores fabricados.

Permite la comprobación de resultados por inspección visual. Después de expuestos los indicadores a proceso de esterilización por vapor, comparar el color resultante de la zona reactiva con la flecha de color standard, si aquella a cambiado a un color igual o mas oscuro que ésta, se considera que el proceso se ha cumplido correctamente. Si el cambio de color no alcanza el tono del standard, rechazar la carga.

Cada control va marcado además de con el indicador de color standard, con el número de lote que permite realizar la trazabilidad del producto.

En el interior de cada caja se encuentra una etiqueta en la que se indica el número de lote y la fecha de caducidad correspondiente al mismo, que se establece en cinco años a partir de la fecha de fabricación.

Etiquetado conforme EN-980. Envasado en caja de cartón resistente y envueltas en bolsa de plástico que garantiza la integridad del producto tanto para el traslado como para el almacenamiento.

CLASE 4 - MULTIVARIABLES			
	Referencia: 229	Medidas	Uds./ caja
	Calibración 121° C - 20 min. 134° C - 3.5 min.	190 X 18 mm.	250
	Referencia: 232	115 X 18 mm	250
	Calibración 121° C - 20 min. 134° C - 4 min.		
	Referencia: 302642	190 X 18 mm.	250
	Calibración 121° C - 20 min. 134° C - 3.5 min.		



INDICADORES QUIMICOS PARA VAPOR CLASE 5 INTEGRADORES

Para el control riguroso de las condiciones de esterilización de los paquetes procesados por vapor a 134°C y 121°C indistintamente y específicos para cada temperatura.


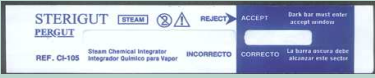


Soporte de cartulina con propiedades físicas y químicas controladas.
Tintas de impresión y control conforme a la norma ISO 11140-1
Plastificado por ambas caras para evitar migraciones de tinta.

Indicadores químicos de los dos tecnologías: De tinta virable a punto final (CI-101; CI-108; CI-109) y de cera termo-fusible (CI-105)

Calibrados mediante esterilizadores de laboratorio tipo B.I.E.R.
Procesos de calibración por indicadores biológicos asociados.

Cada caja lleva impreso en el exterior de la misma la referencia, fecha de caducidad y N° lote para la correcta trazabilidad del producto.

Los integradores son conformes con la Norma EN 867-1 Clase D e ISO 11140-1 Clase 5 (Integradores)

CLASE 5 - INTEGRADORES			
	Referencia: CI-101	Medidas	Uds./ caja
	Calibración 121° C - 20 min. 134° C - 3.5 min.	78 x 19 mm	250
	Referencia: CI-105	102 x 20 mm	250
	Calibración 121° C - 20 min. 134° C - 4 min.		
	Referencia: CI-108	59 x 22mm	250
	Calibración 121° C - 18 min. .		
	Referencia: CI-109	59 x 22mm	250
	Calibración 134° C - 4 min.		



INDICADORES QUIMICOS PARA VAPOR CLASE 6 EMULADORES

Para el control riguroso de las condiciones de esterilización de los paquetes procesados por vapor a 134°C y 121°C indistintamente.



Soporte de cartulina con propiedades físicas y químicas controladas.
Tintas de impresión y control conforme a la norma UNE EN ISO 11140-1.
Plastificado por ambas caras para evitar migraciones de tinta.

Mediante esterilizadores de laboratorio tipo B.I.E.R.
Procesos de calibración por indicadores biológicos asociados.

Cada caja lleva impreso en el exterior de la misma la referencia, fecha de caducidad y N° lote para la correcta trazabilidad del producto.

Los integradores View-Test Emulator son conformes con la Norma UNE EN ISO 11140-1 Clase 6 (Emuladores)

Los indicadores químicos de tipo 6 (Emuladores) son los más precisos que se consideran en las normativas, son tan específicos que es muy importante seleccionar uno que se ajuste exactamente al proceso de esterilización disponible.

CLASE 6 - EMULADORES			
	Referencia: 302005	Medidas	Uds./ caja
	Calibración 121° C - 18 min. 134° C - 5.3 min.	119 X 19 mm	250
	Referencia: 302007	Medidas	Uds./ caja
	Calibración 121° C - 20 min. 134° C - 7 min.	119 X 19 mm	250



INDICADORES QUIMICOS PARA OTROS METODOS

OXIDO DE ETILENO

Para el control de los paquetes procesados por Oxido de Etileno a 37 - 55°C indistintamente. Válidos para ciclos de O.E. Puro y sus mezclas con CO₂ o gases inertes tipo HCFC'S (Oxifume 2002 y Penngas 2).

Soporte de cartulina con propiedades de pH, porosidad, composición de pastas, etc., controlados.

Tintas de impresión no tóxicas según norma ISO 11140-1.



Superficie reactiva sensible a: Agente esterilizante Tiempo. - Temperatura. - Humedad relativa.

Plastificados en su parte delantera para impedir la migración de las tintas

Calibrados mediante esterilizadores de laboratorio tipo B.I.E.R., provistos de visor para el interior de cámara y según los ciclos fijados por la Norma EN – 1422, El ciclo principal de ajuste es:

Temperatura: 55°C - Tiempo: 60 minutos - Humedad relativa: 40 - 60 %

Concentración Gas: 600 mg/litro - Microorganismos de calibración BACILLUS ATROPHAEUS.

CLASE 4 - MULTIVARIABLE		
	Medidas	Uds./ caja
	190 x 18mm	250
<p>Referencia: 243 Calibración: 57° C – 45 min</p>		
CLASE 5 - INTEGRADOR		
	Medidas	Uds./ caja
	110 x 18mm	250
<p>Referencia: CI -106 Calibración: 57° C – 45 min</p>		

CALOR SECO


Para el control de los paquetes procesados por Calor Seco a 160° C y 180° C indistintamente.

Calibrados mediante estufas de laboratorio. Según los ciclos fijados en las Farmacopeas Americana (USPXXI) y Europea (3ª Edición).

El ciclo de ajuste principal es:

Temperatura: 160°C - Tiempo de viraje: 30 minutos - La calibración se realiza por lotes e incluye el color standard o de referencia, por lo que éste puede variar de un lote a otro. El sistema color de referencia más color indicador, constituye una unidad inseparable.

Control monoparamétrico según la norma EN 867-1 (Clase C).

CLASE 3 - MONOPARAMETRICO		
	Medidas	Uds./ caja
	115 X 18 mm	250
<p>Referencia: 238 Calibración: 160° C – 30 min</p>		



INDICADORES QUIMICOS PARA OTROS METODOS

FORMALDEHIDO

Para el control de los paquetes procesados por Formaldehído en fase vaporizada a baja temperatura

Según los ciclos fijados por la Norma EN – 14180, El ciclo principal de ajuste es:
 Temperatura: 60°C - Tiempo: 60 minutos - Humedad relativa: 100 %
 Concentración de Formaldehído 2% - Microorganismos de calibración BACILLUS ATROPHAEUS.

Cada control va marcado además de con el indicador de color standard con el número de lote que permite realizar la trazabilidad del producto.

Empaquetados en cajas de 250 unidades en cajas de cartón de alta resistencia a la compresión y a la rotura que garantizan la integridad del producto.

Etiquetado conforme con la Norma EN - 980

	CLASE 3 - MONOPARAMETRICO	
	Referencia CI-118 Calibración: 28° C – 18 min	Medidas 97 x 16mm
	CLASE 1 - PROCESO	
	Ref.: 15100221 Calibración: 28° C – 10 min	Medidas 20 x 16mm

PLASMA GAS

Para control de proceso de paquetes esterilizados por GAS PLASMA.

Soporte de TYVEK*


Conforme con los requerimientos sobre toxicidad de materiales especificados en la norma ISO 11140-1

Con indicación del color standard en cada control para facilitar su comprobación.

Calibrados mediante pruebas de laboratorio. La calibración se realiza por lotes completos mediante bioindicadores asociados con inclusión de un color standard o de referencia en cada uno de los indicadores fabricados. Control de proceso según la norma EN 867-1 Clase C.

Cada control va marcado, además del color standard, con el N° lote correspondiente a la fabricación, que permite trazar la trazabilidad del producto.

* TYVEK es marca registrada de Du Pont.

	CLASE 3 - MONOPARAMETRICO	
	Referencia CI-115 Calibración: 28° C – 18 min	Medidas 97 x 16mm



PRUEBAS BOWIE & DICK

La prueba Bowie & Dick , está especialmente diseñado para la detección de gases no condensables en los esterilizadores de vapor equipados con sistema de prevacío.

Fabricado con materiales absolutamente exentos de productos peligrosos para la salud.

Para esterilizadores de prevacío según técnica de ensayo descrita en UNE EN - 285 Calibrados en esterilizadores de laboratorio equipados con sistema de pérdida de vacío controlada.

Ajuste: Para filtraciones de aire de 4mm Hg/min. Calculadas a 134°C durante 3,5 a 4 minutos.


Colocar el paquete, una vez preparado, en el esterilizador como única carga en el primer ciclo de la mañana, en la zona más fría del esterilizador y realizar un ciclo de esterilización a 134° C por un tiempo de 3,5 a 4 min.

Archivar y referenciar la hoja anotando en ella los criterios de aceptación o rechazo.


Mantener los archivos de documentos por un período no inferior a UN AÑO. La superficie es suficiente para anotar datos, nº ciclo, nº autoclave, fecha, operario, etc. No hay reversión de color una vez procesados. Todos los datos de impresión vienen en castellano.


Los paquetes preparados cumplen con los nuevos requisitos especificados en la norma UNE-EN 867-4 para pruebas de control de funcionamiento (Paquetes Bowie & Dick)

HOJAS BOWIE & DICK

CLASE 2 - FUNCIONAMIENTO			
	Referencia:	Medidas	Uds./caja:
	241	297mm x 210mm	50

PAQUETES PREPARADOS DE PRUEBA BOWIE & DICK


CLASE 2 -FUNCIONAMIENTO			
	Referencia	Medidas	Uds./caja
	BD-108	125 x 95mm	20

CLASE 2 -FUNCIONAMIENTO			
	Referencia	Medidas	Uds./caja
	24102	120 X 120mm	20




PRUEBAS DE EXTRACCION Y TEST DE CARGA

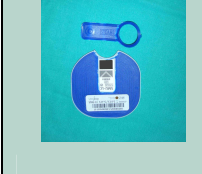
PAQUETE DE PREPARADO DE PRUEBA BOWIE & DICK TIPO HELIX

CLASE 2 – FUNCIONAMIENTO TEST DE EXTRACCION				
	Test de extracción para esterilizadores de vapor pequeños tipo – B Conforme ISO 11140-1 y 5	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		250BDM	55 x 5	250 + 1 Dispositivo reutilizable


PAQUETE PREPARADO DE PRUEBA DE CARGA

CLASE 2 – FUNCIONAMIENTO TEST DE PENETRACION				
	Para esterilizadores de vapor pequeños tipo – S - N	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		BD-120	89 x 48	15


PAQUETE PREPARADO DE CARGA

CLASE 2 – FUNCIONAMIENTO TEST DE EXTRACCION				
	TEST DE CARGA Para esterilizadores de vapor pequeños tipo – B Conforme ISO 11140-1 y 5	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		LT-103	38 x 20	12

PAQUETE DE PREPARADO DE CARGA

CLASE 2 – FUNCIONAMIENTO TEST DE EXTRACCION				
	Para esterilizadores de vapor pequeños tipo – B	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		LT-104	55 x 5	250 + 1 Dispositivo reutilizable

PAQUETE DE PREPARADO DE CARGA PARA FORMALDEHIDO

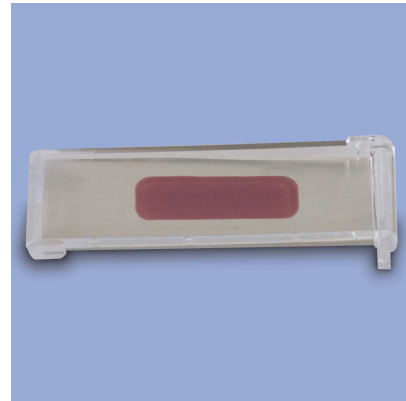
CLASE 4 - MULTIVARIABLE				
	Para control de carga en esterilizadores de Formaldehido	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		200 F	55 x 5	200



PRUEBAS PARA CONTROL DEL PROCESO DE LAVADO TOSI




Es un dispositivo para el control de la eficacia en la limpieza de los equipos de lavado automático de instrumental quirúrgico en: Lavadoras-Desinfectoras.

Mediante el dispositivo se consigue determinar la eficacia del proceso de lavado, precisando, en caso de fallo, su causa: Efecto del detergente o malas condiciones de aclarado y arrastre de los residuos. Está diseñado para colocar en las cestas de instrumental, anclado a ellas por medio de dos clips,(TOSI) o en los conectores de los instrumentos canulados (Lum-Check y Flexi-Check) De forma que se reproduzcan con exactitud las condiciones a las que se somete el instrumental durante el lavado.



La comprobación del resultado se realiza mediante examen visual, que permite determinar con total exactitud si el proceso de lavado de instrumental ha sido eficaz.

Cuando el residuo queda borrado totalmente, apareciendo el soporte de acero TOTALMENTE LIMPIO, el proceso ha sido CORRECTO desde el punto de vista, mecánico y químico.

TOSI - PRUEBA DE CONTROL PARA LAVADORAS DE INSTRUMENTAL QUIRURGICO				
	Simula un utensilio quirúrgico con eje de giro (tijera, porta, etc.) Es el producto genérico para control del lavado de material quirúrgico general.	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		11100120	50 x 15mm	12
TOSI-LUMCHECK				
	Para control de utensilios canulados rígidos, dispone de un conector Luer-lock para su enganche al Rack de la lavadora	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		20100250	55 x 5mm	25
TOSI-FLEXICHECK				
	Para control de utensilios canulados flexibles de longitud media y alta, dispone de un conector Luer-lock para su enganche al rack de la lavadora	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
		2024025	55 x 5mm	25




CONTROL DEL LAVADO POR ULTRASONIDOS SONOCHECK

Es un dispositivo para el control de la eficacia en la limpieza de los equipos de lavado automático de instrumental quirúrgico en: Lavadoras por ultrasonidos

El dispositivo desarrollado como Test (SONOCHECK) es un vial, similar a los inyectables, dentro del cual se encuentra la solución indicadora junto con unas perlas de vidrio.

Cuando se produce una cavitación adecuada dentro de la lavadora por ultrasonidos, la solución indicadora cambia de color de **VERDE** a **AMARILLO**.

Mediante SONOCHECK se puede determinar la eficacia del proceso de cavitación en el interior de las lavadoras por ultrasonidos.

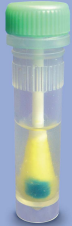
	SONOCHECK		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
	30550300	50 x 10Ø	30

CONTROL MANUAL DE RESIDUOS HEMATICOS HEMOCHECK

Es un dispositivo para el control de la eficacia en la limpieza de superficies, material lavado manualmente e instrumentos canulados

El dispositivo desarrollado como Test está formado por dos soluciones que se mezclan en el momento de la determinación y una torunda de algodón de 2mm. de diámetro sobre fiador desde 35mm hasta 2.55 metros

La interpretación de resultados se realiza mediante examen visual, se puede determinar con total exactitud si aparecen restos azulados, apareciendo manchas coloreadas en azul en caso de presentar residuos superiores a 0,1 µgr.

	HEMOCHECK S		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
	6706712	45 x 7Ø	12



INDICADORES BIOLÓGICOS DE AUTOCONTENIDO VAPOR

Ampollas de polipropileno conteniendo:

Vial de cristal con medio de cultivo con indicador de pH inocuo para los microorganismos inoculados.

Tira impregnada con una población conocida de *Geobacillus Stearothermophilus*.




Destinados para el control biológico de ciclos de Vapor en general, permite determinar la eficacia microbicida de un proceso de esterilización por vapor de agua, mediante la destrucción de la actividad biológica en la tira inoculada.

Basta con colocar el bioindicador junto con la carga que se quiere controlar en un paquete que sea representativo del resto de los esterilizados por este sistema. Proceder a un ciclo de esterilización de rutina. Finalizado el proceso, retirar el bioindicador y romper el vial de cristal mediante una ligera presión sobre el centro del vial (siempre con él vertical). Al romper el vial de cristal, se pone en contacto la tira inoculada de las esporas con el medio de cultivo.

El proceso de incubación deberá realizarse a 55° C durante 24 horas para el standard y de 10 horas para el rápido

Si durante el periodo de incubación el medio de cultivo permanece púrpura, la reducción biológica ha sido efectiva.. Si durante la incubación el medio de cultivo cambia a color amarillo, se ha producido crecimiento bacteriano, indicativo de fallos en el proceso.

En el caso de los indicadores biológicos rápidos, la incubadora lleva asociada una impresora que genera automáticamente los resultados de la incubación al final de la misma.

	VAPOR DE AGUA		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
	24801EZ00	> 1 x 10 ⁵	100
	VAPOR DE AGUA		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
	24801EZ06	> 1 x 10 ⁶	100
	RAPIDOS VAPOR DE AGUA		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
	24804	> 1 x 10 ⁶	100
	INCUBADORA PARA INDICADORES BIOLÓGICOS RAPIDOS		
	Referencia:	Medidas:	Uds./caja
	20100	11 Cavidades	1



INDICADORES BIOLÓGICOS DE AUTOCONTENIDO PARA OTROS SISTEMAS DE ESTERILIZACIÓN

Ampolla de polipropileno conteniendo: Vial de cristal con medio de cultivo con indicador de pH inocuo para los microorganismos inoculados.

Portador que lleva impregnada una población conocida de Microorganismos de control

Con cambios de color del medio de cultivo fáciles de interpretación


Para su utilización: Colocar el bioindicador junto con la carga que se quiere controlar en un paquete que sea representativo del resto de los esterilizados por este sistema.


Proceder a un ciclo de esterilización de rutina. Finalizado el proceso, retirar el bioindicador.


Romper el vial de cristal mediante una ligera presión sobre el centro del vial (siempre con él vertical). Al romper el vial de cristal, se pone en contacto la tira inoculada de las esporas con el medio de cultivo.

El proceso de incubación deberá realizarse a la temperatura indicada para cada caso 37° C Oxido de etileno y 57° C Plasma Gas, durante 24 – 48 horas.

Si durante el periodo de incubación el medio de cultivo permanece púrpura, la reducción biológica ha sido efectiva. Si durante la incubación el medio de cultivo cambia a color amarillo, se ha producido crecimiento bacteriano, indicativo de fallos en el proceso.

OXIDO DE ETILENO			
	Tiempo de incubación 48 horas	Referencia:	Medidas:
	Bacillus Atrophaeus	24802	> 1 x 10 ⁶
			Uds./caja
			100

PLASMA GAS			
	Tiempo de incubación 24 horas	Referencia:	Medidas:
	Geobacillus Stearothermophilus	24805	> 1 x 10 ⁶
			Uds./caja
			100

INCUBADORA PARA 24-48 HORAS			
	Válida para indicadores de B. Atrophaeus y G. Stearothermophilus	Referencia:	Medidas:
		573714	14 Cavidades
			Uds./caja
			1



INDICADORES EN TIRAS DE ESPORAS INOCULADAS

Destinados al control biológico de los procesos de esterilización con la ayuda de un Laboratorio de Microbiología.

Para la determinación de crecimiento es necesario seguir la técnica habitual de recolección, siembra, tinción e identificación.


Destinados a los procesos de validación fundamentalmente, pueden ser utilizados también en rutina.


	VAPOR DE AGUA – OXIDO DE ETILENO – CALOR SECO		
	Tiempo de incubación 7 días	Referencia: 481	Población: > 1 x 10 ⁵ > 1 x 10 ⁶ respectivamente
	VAPOR DE AGUA		
	Tiempo de incubación 7 días	Referencia: SSS 5	Población: > 1 x 10 ⁵
	VAPOR DE AGUA		
	Tiempo de incubación 7 días	Referencia: SSS 6	Población: > 1 x 10 ⁶
	OXIDO DE ETILENO		
	Tiempo de incubación 7 días	Referencia: SSG 6	Población: > 1 x 10 ⁶
	FORMALDEHIDO		
	Tiempo de incubación 7 días	Referencia: SGMLF6	Población: > 1 x 10 ⁶
	PLASMA GAS		
	Tiempo de incubación 7 días Geobacillus Stearothermophilus Esporas inoculadas sobre un disco de Aluminio	Referencia: HPVD 6	Población: > 1 x 10 ⁶
	MEDIOS DE CULTIVO TEÑIDOS		
	Medio de cultivo teñido para la incubación de los indicadores biológicos en tiras de esporas, especialmente para las de Formaldehído	Referencia: PM 100	Capacidad: 10ml. Caldo de soja




MAQUINAS TERMOSELLADORAS


Destinada al cierre de los envases de esterilización


SERIE 108				
	Referencia	Descripción	Uds./caja	
	Termoselladoras en continuo de envases para esterilización. Con sistema de control por microprocesador	F-108	Sencilla y rápida	1
		F-108 TI	Con arranque automático	1
		F-108 TX	Con arranque automático y marcha atrás	1

SERIE 110				
	Referencia	Descripción	Uds./caja	
	Termoselladoras en continuo de envases para esterilización. Con sistema de control por microprocesador. Para grandes series de producción Con posibilidad de sistema de impresión y control desde ordenador periférico	F-110	Termoselladora para grandes series	1
		F-110 D	Con sistema de impresión electrónica	1
		F-110 DEP	Compatible con un PC para introducción de datos	1
		F-110DBC	Con impresión de códigos de barras	1

SERIE F-70			
	Referencia	Medidas	Uds./caja
	Termoselladora de impulsos Destinada a servicios con poca actividad y consultorios	F-70	Ancho máximo de termosellado 270mm.

EQUIPAMIENTO AUXILIAR

PORTABOBINAS DE ESTERILIZACION			
	Referencia	Medidas	Uds./caja
	TS600	600mm	1
	TS600E	600 + 600	1
	TS750	750	1
	TS750E	750 + 750	1
	TS900	900	1
	TS900E	900 + 900	1

CARRO PORTA-PAPELES			
	Referencia	Medidas	Uds./caja
	Para la colocación de los pliegos de empaquetado de papel crepado, TNT, etc.	50101082	1200mm. x 4 barras



CONTENEDORES DE INSTRUMENTAL QUIRURGICO

Para el envasado de instrumental quirúrgico que vaya a ser esterilizado de forma terminal y su posterior almacenaje con garantía del mantenimiento de la esterilidad por el tiempo previsto.

Fabricados íntegramente (Cuerpo, tapa intermedia y tapa externa) en Aluminio Anodizado de gran resistencia a la deformación, al impacto y a los productos químicos.

Ligeros de peso
De fácil limpieza

Cierres, herrajes, y asas en Acero Inoxidable embutidas en Silicona para evitar quemaduras al extraerlo del esterilizador.

Disponibles en dos versiones: con sistema de paso de vapor de agua a través de filtros o por medio de Válvulas de Acero Inoxidable, libres de mantenimiento (autolimpiables por el efecto Chorro de Vapor) garantizadas en su funcionamiento por 10 años.

Junta de Silicona de gran estanqueidad y alta resistencia térmica y mecánica

Los envases cumplen con las normas:
DIN 58953 p. 9 (Alemania)
UNE-EN ISO 11607-1 y 2
UNE - EN 868-8 (Unión Europea).


Los contenedores para esterilización de instrumental quirúrgico están considerados por el R.D. 414/1996 como Productos Sanitarios Clase 1.


Cada contenedor presenta un manual con las instrucciones de uso y limpieza, así como el marcado CE impreso en el cuerpo de todos los contenedores, todas las válvulas presentan gravada al fecha de fabricación para asegurar su periodo de garantía.








CONTENEDORES DE INSTRUMENTAL QUIRURGICO


MEDIO - BASE CUADRADA DE 300 X 300mm			
	Referencia	Medidas altura	Uds. / caja
	Barrera biológica por medio de un FILTRO redondo de 190mm Ø	PRA3_	115 135 155
Barrera biológica por medio de una VALVULA redonda de 190mm Ø	PVA3_	205 275	

GRANDE - BASE RECTANGULAR DE 600 X 300mm			
	Referencia	Medidas altura	Uds. / caja
	Barrera biológica por medio de dos FILTROS redondo de 190mm Ø	PRA6_	115 135 155
Barrera biológica por medio de dos VALVULAS redondas de 190mm Ø	PVA6_	205 275	

CONTENEDORES COMPACTOS 285 x 135mm			
	Referencia	Medidas altura	Uds. / caja
	Barrera biológica por medio de un FILTRO de 230 x 115mm	KRA1_	60 80 100
Barrera biológica por medio de una VALVULA redonda de 80 mm Ø	KVA1_		

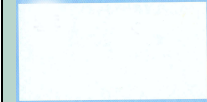
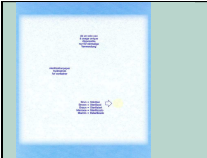


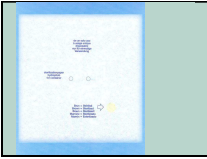
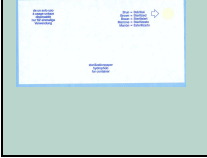
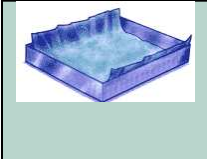
CONTENEDORES COMPACTOS 285 x 270mm			
	Referencia	Medidas altura	Uds. / caja
	Barrera biológica por medio de un FILTRO de 230 x 230mm	KRA3_	60 80 100
Barrera biológica por medio de dos VALVULAS redondas de 80 mm Ø	KVA3_		

CESTILLOS ALAMBRICOS PARA CONTENEDORES				
	Referencia:	Medidas	Uds./caja	
	Cestillos para la colocación del instrumental ordenadamente en el interior del contenedor	SCD33-	Contenedores medios	1
		SCD63-	Contenedores grandes	
Disponible en varias alturas	SAE1-	Contenedores compactos		

THERMOLOC		
	Referencia	Uds./caja
	Sistema de cierre de seguridad que evidencia si el contenedor ha sido abierto. Una pieza de color rojo bloquea a la apertura del cierre e indica si el contenedor se encuentra adecuado para su uso o ha sido abierto	T - -



PRODUCTOS AUXILIARES PARA CONTENEDORES DE INSTRUMENTAL - FILTROS

FILTROS GRANDES				
	Filtros compatibles con contenedores Wagner antiguos	Referencia:	Medidas	Uds./caja
		560	530 X 230mm.	1000
FILTROS MEDIANOS				
	Filtros compatibles con contenedores Aesculap y Wagner antiguos Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia:	Medidas	Uds./caja
		561	230 x230mm.	500
FILTROS REDONDOS				
	Filtros compatibles con Wagner y Aesculap Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia:	Medidas	Uds./caja
		562	190 mm. Ø	500
FILTROS PARA CONTENEDORS COMPACTOS				
	Filtros para compactos, compatible con contenedores Aesculap y Wagner antiguos Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia:	Medidas	Uds./caja
		566	230 x115mm.	1.000
FILTROS MEDIANOS PERFORADOS				
	Filtros compatibles con contenedores Martin Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia:	Medidas	Uds./caja
		564	230 x230mm.	500
FILTROS PERFORADOS PARA CONTENEDORS COMPACTOS				
	Filtros para compactos compatible con contenedores compactos Martin Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia:	Medidas	Uds./caja
		565	230 x115mm.	1.000
PROTECTOR ABSORVENTE DE BANDEJAS DE INSTRUMENTAL				
	Presenta un alto índice de absorción que permite garantizar el secado del instrumental colocándolo en el fondo de las bandejas y el interior de los contenedores.	Referencia	Medidas	Uds. / caja
		TL2530	30 x 25cm.	2000
		TL3050	50 x 30 cm.	1000
		TL4060	60 x 40 cm.	500



PRODUCTOS AUXILIARES PARA CONTENEDORES DE INSTRUMENTAL - ETIQUETAS IDENTIFICADORAS

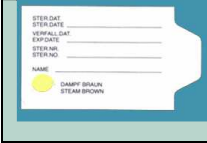

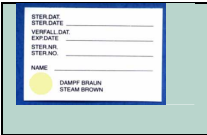

Para la identificación de los datos relevantes y el control de proceso de esterilización en contenedores de instrumental quirúrgico.

Fabricadas sobre un soporte de cartulina autoadhesiva con propiedades físicas y químicas controladas (porosidad, pH, composición de pastas, etc.)
Superficie reactiva sensible al proceso de esterilización. Conforme con la norma ISO 11140-1 para indicadores de proceso Clase 1.

Si el control ha sido sometido a proceso de esterilización por vapor (121° C - 134° C indistintamente), después del proceso, el indicador químico debe haber cambiado de color de AMARILLO inicial a MARRON OSCURO - NEGRO.

Cada etiqueta lleva, además del indicador, los espacios para cumplimentar los datos correspondientes a: Esterilizador, fecha de caducidad, fecha de procesado y operario.

El sistema de identificación es conforme con lo descrito en la norma UNE EN 868-8 para contenedores de instrumental quirúrgico esterilizados por Vapor de agua.

	Etiqueta de identificación de contenido, compatible con contenedores Aesculap y Wagner Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia: 550A	Medidas 40 x 67mm	Uds./caja 500
	Etiqueta-precinto compatible con contenedores Aesculap Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia: 552A	Medidas 40 x 67mm	Uds./caja 500
	Etiqueta de identificación compatible con contenedores Martin Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia: 571M	Medidas 40 x 67mm	Uds./caja 500
	Etiqueta de identificación compatible con contenedores Wagner Con indicador químico de proceso para Vapor de agua	Referencia: 550W	Medidas 40 x 67mm	Uds./caja 500




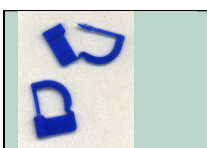
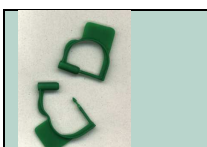
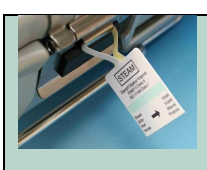


PRODUCTOS AUXILIARES PARA CONTENEDORES PRECINTOS DE SEGURIDAD

Destinados al cierre de seguridad en los contenedores de instrumental, con el fin de garantizar que el contenedor no ha sido abierto o manipulado desde el proceso de esterilización hasta el momento de su utilización.

Fabricado en material plástico de una sola pieza provisto de una zona que actúa como cierre en forma de anilla una vez cerrado sobre sí mismo.

En el momento de utilización de los contenedores de instrumental, comprobar que los precintos de seguridad se encuentran íntegros, en caso contrario rechazar la carga







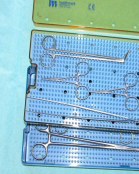

Los precintos de seguridad para contenedores cumplen con las exigencias descritas en la UNE-EN 868-8 apartado 4.2.3.

	Precinto rojo para el marcado de instrumental dañado durante el proceso de utilización	Referencia: 559D	Medidas 40 x 27mm	Uds./caja 500
	Precinto azul para la garantía de cierre, compatible con contenedores Aesculap	Referencia: 559P	Medidas 40 x 27mm	Uds./caja 1000
	Precinto azul para la garantía de cierre, compatible con contenedores Wagner	Referencia: 559W	Medidas 40 x 24mm	Uds./caja 500
	Precinto-etiqueta de identificación con indicador de proceso para Vapor de agua Compatible con todo tipo de contenedores	Referencia: 5559	Medidas 60 x 28	Uds./caja 500
	Precinto-etiqueta de identificación con indicador de proceso para Vapor de agua Compatible con todo tipo de contenedores	Referencia: 15300021	Medidas 100 x 28	Uds./caja 1000
	Precinto con indicador de proceso para Vapor de agua Compatible con contenedores tipo Martin	Referencia: 559M	Medidas 100 x 28	Uds./caja 1000



CAJAS DE SEGURIDAD PARA INSTRUMENTAL

Destinadas al envasado de material delicado que tiene que ser esterilizado. Las cajas de seguridad deben ser empaquetadas para su esterilización con un sistema de barrera estéril (Bolsas o papeles de empaquetado) y su correspondiente embalaje de protección.

	Con sistema de tres bridas para fijar los elementos a la caja. Tapa transparente totalmente desmontable	Referencia	Medidas	Uds./caja
		261615	406 x 64 x 38	1
		302215	652 x 64 x 38	1
	Con sistema de dos bridas para fijar los elementos a la caja. Tapa abatible azul	Referencia	Medidas	Artículo
		31772-22	445 x 197 x 60	Caja
		317 M	440 x 190 x 12	Alfombrilla
	Con sistema de dos grupos de bridas para fijar los elementos a la caja. Tapa abatible marrón	Referencia	Medidas	Uds./caja
		31462-22	480 x 180 x 50	1
	Con sistema de dos grupos de bridas para fijar los elementos a la caja. Tapa transparente desmontable	Referencia	Medidas	Uds./caja
		35120	480 x 180 x 50	1
	Con sistema de alfombrillas de silicona. Tapa marrón abatible	Referencia	Medidas	Artículo
		31462H	356 x 159 x 64	Caja
		314-M	350 x 150 x 64	Alfombrilla
 	Con sistema de alfombrillas de silicona. Tapa color topacio totalmente desmontable. Disponibles en varias alturas y bandejas intermedias	Referencia	Medidas	Artículo
		100675	254 x 152 x 20	Caja
		100675M	244 x 145 x 12	Alfombrilla
		100615	254 x 152 x 39	Caja
		100615 M	244 x 145 x 12	Alfombrilla
		100615B	248 x 148 x 20	Bandeja
		100615 BM	244 x 145 x 12	Alfombrilla
		2020	381 x 254 x 39	Caja
2020M	379x 244 x 12	Alfombrilla		
	Con sistema de dos grupos de bridas para fijar los elementos a la caja. Dos alturas, tapa transparente.	Referencia	Medidas	Uds./caja
		41130	478 x 203 x 130	1







CAJAS DE TRANSPORTE DE MATERIAL SUCIO EN HUMEDO

La misión de las cajas de transferencia húmeda es permitir el almacenamiento y transporte, sin riesgo, del material contaminado procedente de quirófano, hasta la zona de lavado.

El material se transporta sumergido en una solución bacteriostática o con un tratamiento superficial de prelavado para evitar resecado de los residuos sobre los instrumentos que los haría difíciles de lavar.

Cada caja de transporte dispone de su correspondiente cesta interior para la colocación de la carga.


Las cajas de transporte son esterilizables por vapor de agua para su descontaminación.


	Contenedor con cierre ajustable con bridas de seguridad	Referencia SST-2315	Medidas 620 x 410 x 180	Uds./caja 1
	Contenedor con cierre ajustable sin bridas	Referencia SST-2136GSK	Medidas 620 x 410 x 180	Uds./caja 1
	Cierres para contenedor	Referencia 2136	Medidas	Uds./caja 1
	Grifos de drenaje de contenedores	Referencia 538 DP	Medidas	Uds./caja 1





CEPILLOS


Para la limpieza manual del instrumental quirúrgico.


		CEPILLOS RECTOS		
		Referencia	Medidas	Uds./caja
 <p>Para la limpieza de tubos e instrumentos canulados. Disponibles en diferentes longitudes y diámetros en función de las dimensiones del utensilio a limpiar.</p>	45543	30cm x 3mm	3	
	12121	40.5 x 5	3	
	12122	40.5 x 7	3	
	12123	45.5 x 10	3	
	45550	61 x 2.5	3	
	45905	15 x 5 french	3	
	45906	15 x 6 french	3	

		CEPILLOS PARA ENDOSCOPIOS		
		Referencia:	Medidas	Uds./caja:
 <p>Para endoscopios flexibles, disponen de dos terminales uno de 2.5 y otro con una torunda de secado</p>	24063	230cm. x 3-6mm.	3	

		CEPILLOS DE CERDA DE POLIAMIDA		
		Referencia:	Medidas	Uds./caja:
 <p>Para limpieza de material sensible</p>	M-16	180 x 10mm	3	

		CEPILLOS DE CERDA DE ACERO		
		Referencia:	Medidas	Uds./caja:
 <p>Para limpieza de sierras, fresas y material resistente</p>	P813855	180 x 10mm	3	

		CEPILLOS DOBLE PARA LIMPIEZA DE VALVULAS		
		Referencia:	Medidas	Uds./caja:
 <p>Para válvulas de endoscopios en general dos cepillos en 5 y 10mm</p>	45918	100 x 5 y 10mm	3	

		CEPILLOS PARA LIMPIEZA DE ESTERILIZADORES		
		Referencia:	Medidas	Uds./caja:
 <p>Cepillo de cerda de Nylon para limpieza de cámaras de esterilización</p>	P878	110 x 110mm	3	

		ESCOBILLONES DE ALGODON		
		Referencia:	Medidas	Uds./caja:
		14	300 X 9mm	50
18	300 X 3mm	100		

		ESTROPAJOS DE FIBRA SINTETICA		
		Referencia:	Medidas	Uds./caja:
 <p>Estropajos sintéticos diseñados para desincrustar suciedad muy adherida al material</p>	45602	112 x 79	3	



SISTEMAS DE IDENTIFICACION Y TRAZABILIDAD PS SYSTEM

Sistema autónomo para el etiquetado de material para esterilización
No necesita ordenador asociado
Fácil de usar – No se requieren conocimientos de informática
Económico
Ocupa muy poco espacio
Adecuado para pequeñas instalaciones de esterilización
Programado a medida de las necesidades del usuario



Para los algunos Centros, la solución más acertada es un sistema de gestión de la información que permita establecer una trazabilidad informatizada, pero existen muchos otros en los que: la dimensión, el tipo de actividad, el equipamiento, la ubicación del centro de procesado, etc. no requieren un sistema complejo de trazabilidad.



En cualquier caso, es imprescindible poder identificar de forma completa los materiales que han sido sometidos a procesos de esterilización y para ello su etiquetado debe ser más completo que el destinado a simples productos domésticos.



PS-SYSTEM. Un sistema Fácil de utilizar, Rápido y Económico.
SIN NECESIDAD DE ORDENADOR
SIN NECESIDAD DE CONOCIMIENTOS DE INFORMÁTICA

Una impresora compacta de transferencia térmica para la impresión de las etiquetas

Una pistola lectora de código de barras (opcional), en caso que sea necesario incluir los valores EAN 128 en la etiqueta.


Etiquetas duplex de dos cuerpos con indicador químico de proceso para Vapor de agua.

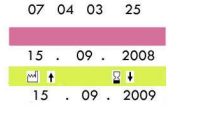






SISTEMAS DE IDENTIFICACION Y TRAZABILIDAD MANUAL Y PRODUCTOS AUXILIARES

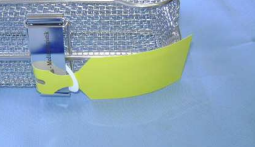
Los sistemas de identificación de cargas que permiten su adecuada trazabilidad se han convertido en un elemento de control imprescindible para las Centrales de Esterilización.

ETIQUETADORA DE PAQUETES				
	Etiquetadora de 3 líneas 11 + 11 + 11 dígitos. Fecha de envasado - Caducidad Nº de lote – Nº esterilizador, etc.	Referencia: 273	Medidas 119 X 19 mm	Und./ caja 1
	.Etiquetadora de 2 líneas PB 216 8 + 8 dígitos Fecha de envasado - Caducidad	PB216	119 X 19 mm	1

ETIQUETAS TRES LINEAS				
	Etiquetas para etiquetadora de tres líneas (11 +11 +11)	Referencia	Descripción	Uds./caja
		2713	Etiqueta simple 29 x 28	21.000
		27141	Etiqueta duplex 29 x 28	12.000
		2712	Etiqueta duplex 29 x 28 con indicador de proceso	12.000
		187	Rodillo entintador	1

ETIQUETAS DE DOS LINEAS				
	Etiquetas para etiquetadora de dos líneas (8+8)	Referencia	Medidas	Uds./caja
		27101	18 x 16mm.	75.000

ETIQUETAS DE TRAZABILIDAD				
	Programa completo de etiquetas en soportes sencillos y dobles, con y sin indicador de vapor, diseños específicos para cada uno de los sistemas de	Referencia	Medidas	Uds./caja
		Ver modelo	En función de necesidades	en función de formatos

BANDERAS PARA IDENTIFICACION				
	Para la incorporación de datos en los cestillos de instrumental, marcas para lavadoras, etc.	Referencia	Medidas	Uds./caja
		Según color	101 x 63	1.000





CONTENEDORES DE OBJETOS PUNZANTES Y CORTANTES


Los contenedores de objetos y punzantes SHARPAK, están diseñados para el desecho sin riesgo de punción accidental de todo tipo de agujas, bisturís, etc.


El sistema de tapa permite el cierre parcial durante su uso y el cierre definitivo sin posibilidad de apertura posterior cuando se ha alcanzado la línea máxima de llenado.


Conformes con las normas: internacionales BS7320 – AS4031 – NF X 30-500 y Certificados por Naciones Unidas para el transporte de materiales biocontaminados.


6 LITROS				
	Para sobremesa y disponibles con soportes para fijar a la pared	Referencia	Medidas	Uds./caja
		60 PLUS	6 litros	25

12 LITROS				
	Para sobremesa y disponibles con carros de transporte	Referencia	Medidas	Uds./caja
		120 PLUS	12 litros	15

22 LITROS				
	Para carros de transporte	Referencia	Medidas	Uds./caja
		220 PLUS	22 litros	8

1.8 LITROS				
	Para sobremesa, soporte de pared y para bandeja	Referencia	Medidas	Uds./caja
		BS 18	1.6 litros	48


COMPACT				
	Para atención ambulatoria, UVI móvil, etc.	Referencia	Medidas	Uds./caja
		BS 6	0.6 litros	24


XL				
	Gran longitud, destinado al desecho de trócares, pinzas y otro material utilizado en endoscopia	Referencia	Medidas	Uds./caja
		XL	19.5 litros	6




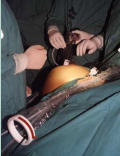
MISCELANEA




Productos auxiliares a las centrales de esterilización

CINTAS DE MARCAR INSTRUMENTAL			
 <p>Cintas para el marcado permanente del instrumental quirúrgico, por medio de códigos de colores. Consistentes de color, soportan procesos de esterilización sin deteriorarse. Válidas para multitud de utilizaciones</p>	Referencia	Color	Uds./caja
	60010	Blanco	1
	60020	Amarillo	1
	60030	Verde	1
	60050	Rojo	1
	60060	Naranja	1
	60070	Azul	1
	60019	Marrón	1
	60018	Negro	1

PROTECTORES DE SILICONA			
 <p>Para la protección de las puntas del instrumental delicado. Presentan perforaciones y estrías interiores para facilitar la circulación de los agentes esterilizantes</p>	Referencia	Medidas	Uds./caja
	10002	1.9 x 19	100
	10004	3.2 x 25	100
	10005	4,7 x 25	100
	10008	1.6 x 16 x 25	100
	10009	3.2 x 25 x 25	100

JERINGAS DE IRRIGACION			
 <p>Jeringas de irrigación-succión de líquidos en herida quirúrgica. Presentación estéril</p>	Referencia	Medidas	Uds./caja
	60ML	60ml.	50

FUNDAS PARA VIDEO CAMARA			
 <p>Fundas estériles de polietileno para la protección de los elementos externos a la zona quirúrgica en videocámaras, etc.</p>	Referencia	Medidas	Uds./caja
	80110	110 mm. x 250cm..	80

GUANTES DE SEGURIDAD			
 <p>Guante de tejido fabricado en Kevlar</p>	Referencia:	Medidas	Und./caja
	GT50	50cm.	2
 <p>Manopla de silicona de alta resistencia térmica</p>	GT46	38cm.	2
 <p>Guante para el lavado manual de instrumental quirúrgico</p>	GT 160	30cm.	2

